

Fiche technique TI-A13 Dispositifs antichute PARA type KR/T

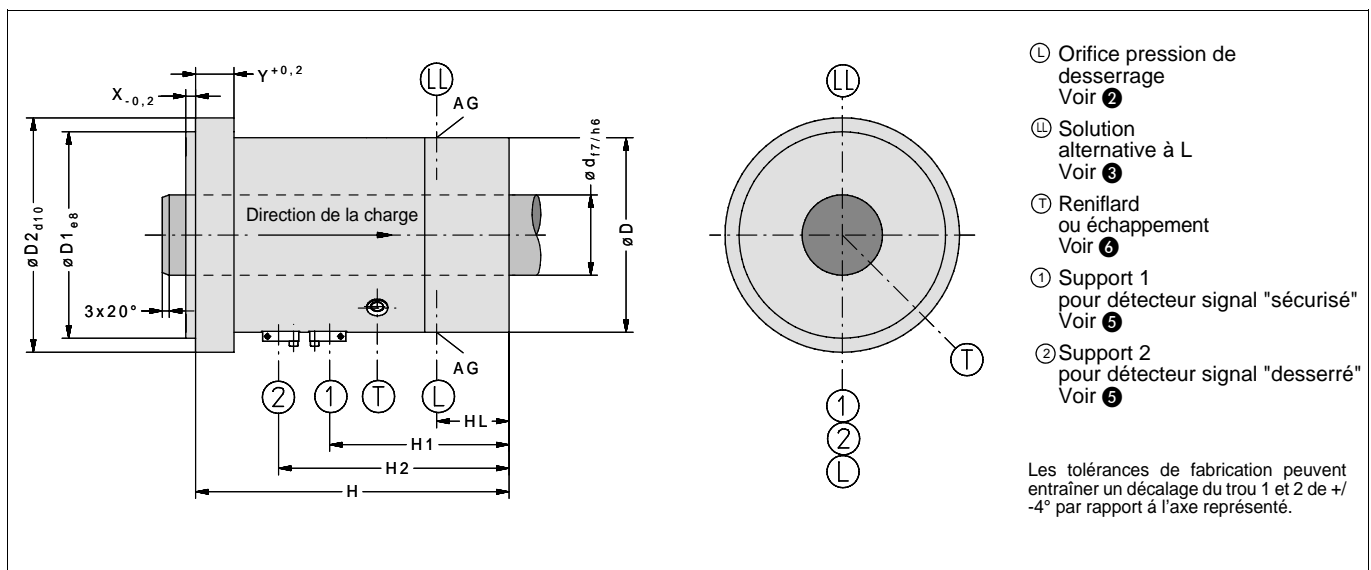
Charge en traction (sur la surface de fixation)

Toutes les informations de base se rapportant à l'objectif, principe de fonctionnement, choisir la bonne taille et pilotage des dispositifs antichute PARA se trouvent dans le document „Informations techniques TI-A10“. En complément, le document „Notice de montage et d'utilisation BA-A11“ doit être respecté.

Les modèles de la série KR/T sont dotés, pour accepter les efforts de traction, d'un épaulement destiné à être fixé par une bride.

Grâce à la construction des différentes brides de fixation, il est possible, suivant les explications données dans le document „Information technique TI-A10“ chapitre 14 „Fixation“ de fixer "libre" ou "rigide" les dispositifs à l'emplacement réservé.

L'ensemble des informations concernant les brides sont disponibles dans le document „Information technique TI-A30“ et elles doivent être commandées séparément.



Dessin 1: Dimensionnement dispositif antichute PARA type KR/T (Fichier CAO à télécharger sur www.sitema.com)

Type	Référence	d	M	H	D1	D2	D	X	Y	V	AG	HL	H1	H2	Poids
		mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ³		mm	mm	mm	kg
KR/T 25	KR 025 15	25	10	155	70	88	71	3	13	3	G1/4	51	87	105	4
KR/T 40	KR 040 15	40	33	214	106	125	106	4	20	5	G1/4	63	109	128	13
KR/T 56	KR 056 15	56	67	265	140	164	140	5	25	11	G1/4	69	125	168	27
KR/T 80	KR 080 15	80	133	325	200	225	194	6	34	16	G1/4	73	131	179	65

Modifications techniques sans préavis

① M est le poids admissible qu'exercent les masses à retenir sur la tête de blocage. La force de serrage (force de freinage), avec une tige sèche ou huilée, sera d'au moins 2 x M, sans cependant dépasser 3,5 x M.

② La pression requise pour le maintien en position ouverte est de 40b. (Cas particuliers: en cas d'utilisation de base élastique, il faut une pression de 60b pour pouvoir débloquer sans avoir à remonter - Voir chapitre „Information technique TI-A10“). La pression de service maximale est de 250 bar.

③ L'orifice LL est obturé par une vis de fermeture à la livraison. Il peut être utilisé à la place de L, et est utile pour le remplissage et la purge du circuit. En règle générale, il est recommandé de placer une soupape de purge automatique sur l'orifice non utilisé. (Voir „Informations techniques TI-Z10“.

④ Volume hydraulique absorbé.

⑤ Les supports de détecteur peuvent recevoir des détecteurs standard de type M12x1, montage à fleur, distance de détection nominale de 2 mm.

⑥ Il est prévu, pour équilibrer les pressions, un reniflard T, obturé par un filtre tampon à la livraison.

Si de l'humidité et des agents agressifs peuvent être aspirés, il faut le remplacer par une conduite jusqu'à un réservoir ou atmosphère propre et sans pression.

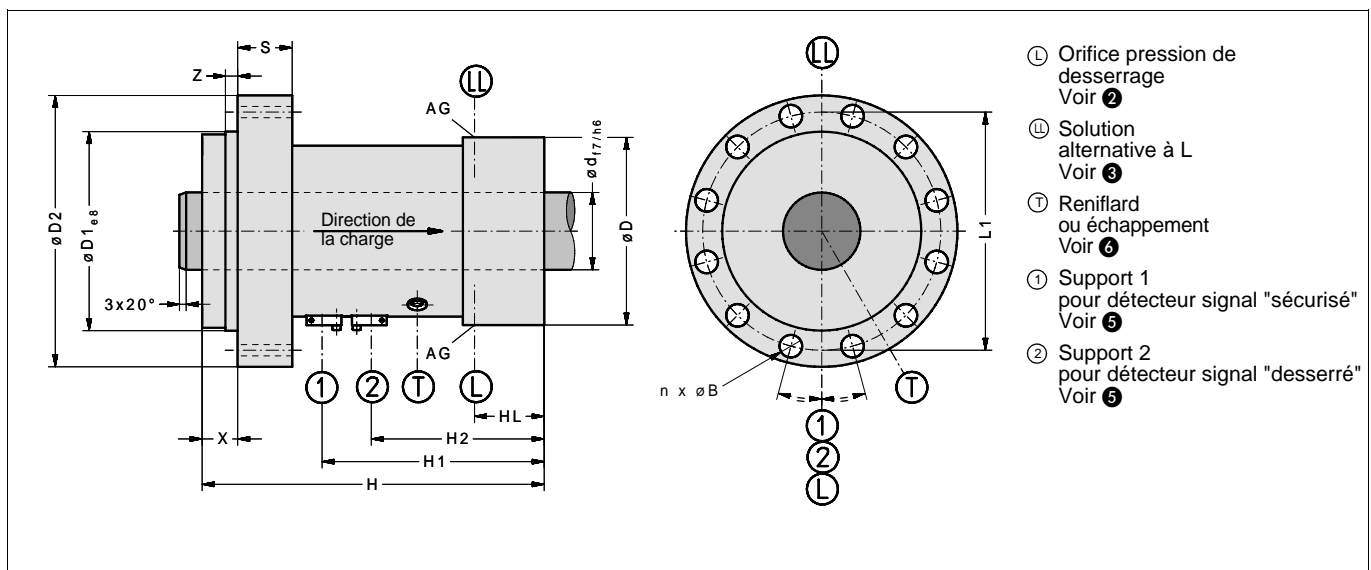
Fiche technique TI-A13 Dispositifs antichute PARA type K/T

Charge en traction (sur la surface de fixation)

Toutes les informations de base se rapportant à l'objectif, principe de fonctionnement, choisir la bonne taille et pilotage des dispositifs antichute PARA se trouvent dans le document „Informations techniques TI-A10“. En complément, le document „Notice de montage et d'utilisation BA-A11“ doit être respecté.

Les modèles de la série K/T sont dotés d'un épaulement avec des percements pour être vissé directement à l'emplacement réservé.

Comme le dispositif est vissé "rigide", il faut s'assurer que la tige de serrage est montée "libre" ou avec un jeu sur le coulis-seau ou la charge à sécuriser, pour compenser les différents jeux et tolérances de montage. La tige doit avoir suffisamment de jeu pour pouvoir accepter les différents mouvements de "travers" de la charge sans que ceux-ci n'engendrent de contraintes sur la tige.



Dessin 2: Dimensionnement dispositif antichute PARA type K/T (Fichier CAO à télécharger sur www.sitema.com)

Type	Référence	①										④				AG	HL	H1	H2	Poids
		d	M	H	D1	D2	D	X	Z	S	n	B	L1	V	mm					
K/T 100	K 100 25	100	220	310	245	335	255	40	17	60	12	26	290	18	G3/8	22	171	119	114	
K/T 125	K 125 15	125	330	360	275	380	290	60	20	60	12	26	340	24	G3/8	30	212	162	165	
K/T 140	K 140 15	140	450	400	340	460	350	50	20	80	12	33	405	24	G3/8	28	148	98	289	
K/T 160	SK 160 031	160	800	515	370	480	380	245	40	85	16	33	425	48	G3/8	25	148	98	425	
K/T 180	SK 180 015	180	750	499	380	550	415	-	20	90	12	39	480	48	G3/8	24	300	245	462	
K/T 200	SK 200 014	200	850	539	440	590	455	50	15	100	12	39	525	48	G3/8	22	340	285	619	
K/T 220	SK 220 010	220	1100	578	470	630	475	50	15	110	12	45	550	54	G3/8	23	253	203	729	

Référence en gras = standard recommandé

Modifications techniques sans préavis

① M est le poids admissible qu'exercent les masses à retenir sur la tête de blocage. La force de serrage (force de freinage), avec une tige sèche ou huilée, sera d'au moins 2 x M, sans cependant dépasser 3,5 x M.

② La pression requise pour le maintien en position ouverte est de 40b. (Cas particuliers: en cas d'utilisation de base élastique, il faut une pression de 60b pour pouvoir débloquer sans avoir à remonter - Voir chapitre „Information technique TI-A10“). La pression de service maximale est de 250 bar.

③ L'orifice LL est obturé par une vis de fermeture à la livraison. Il peut être utilisé à la place de L, et est utile pour le remplissage et la purge du circuit. En règle générale, il est recommandé de placer une soupape

de purge automatique sur l'orifice non utilisé. (Voir „Informations techniques TI-Z10“ .

④ Volume hydraulique absorbé.

⑤ Les supports de détecteur peuvent recevoir des détecteurs standard de type M12x1, montage à fleur, distance de détection nominale de 2 mm.

⑥ Il est prévu, pour équilibrer les pressions, un reniflard T, obturé par un filtre tampon à la livraison.

Si de l'humidité et des agents agressifs peuvent être aspirés, il faut le remplacer par une conduite jusqu'à un réservoir ou atmosphère propre et sans pression.